



## Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Optimalizace výrobního procesu elektrotechnické firmy		
Student:	Bc. Aneta PEŠKOVÁ	Std. číslo:	E12N0149P
Vedoucí:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	35
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	30
Formální zpracování práce	15	15
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

### Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:


V předložené diplomové práci se autorka zabývá optimalizací výrobního procesu společnosti BECH AKKU POWER BATERIE s.r.o. Teoretická část se věnuje popisu nástrojů pro optimalizaci procesů. Jednotlivé metody a postupy jsou srozumitelně popsány.

Praktická část popisuje nejprve výrobní procesy společnosti. Popis je precizně a podrobně zpracován, doplněn o kvalitní schémata a fotografie. Následuje komplexní SWOT analýza, na jejímž základě jsou navržena opatření pro zlepšení výrobních procesů. Při zpracování zlepšovacích návrhů autorka vhodně převádí teoretické poznatky do praxe. Navržené postupy jsou ve výrobě dobře využitelné a vedou ke zvýšení efektivnosti výroby. Návrhy potvrzují velmi dobrou orientaci autorky v dané problematice a schopnost aplikovat získané vědomosti do praxe.

Velice kladně hodnotím aktivní přístup autorky při analyzování a řešení praktického problému i během zpracování diplomové práce. Tématu se věnovala rovnoměrně po dobu studia posledního ročníku. Práce má velmi pěkné grafické zpracování a splňuje všechny body zadání.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **výborně** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 26.5.2014

  
.....  
podpis vedoucího práce