

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Ing. JAN MATĚJKA

JAK JSTE ŘEŠIL VÝBĚH ZÁVITOVÉHO NOŽE Z ŘEZU A JAK ŘEŠÍTE
POŠKOZENÍ ZÁVITU PO UPÍCHNUTÍ PŘI RUCNÍM ZAHLOUBENÍ NA
STOLNÍ VRTAČCE ZAHLUBNÍKEM

BUDETE-LI PROGRAMOVAT HROMADNOU VÝROBU (NAPŘ. DVOUHOTOČNÝ
SOUSTRUVĚNICKÝ AUTOMAT) - JAKOU METODU PROGRAMOVÁNÍ
(RUCNÍ, DÍCENSKÉ, AUTOMATICKÉ) BYSTE ZVOLIL A PROČ

Ing. LIBOR HAMOUZ, Ph.D.

ZMÍNIL JSTE, ŽE VAŠ POTRAPILO PROGRAMOVÁNÍ ČTYŘHRANU.
BYLA ZVOLENA NĚJAKÁ ZNÁMA TECHNOLOGIE

Ing. VÁCLAV KUBEC, Ph.D.

BYL JAKO POLOTOVAR POUŽIT VÝKOVEK

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Libor Hamouz, Ph.D.

Ing. Václav Kubec, Ph.D.

Ing. Milan Pinte, Ph.D.

Klasifikace:

VYBORNE.....

Datum obhajoby: 19. srpna 2014

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

podpis zkoušejícího