



Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Vývoj řídicího systému obráběcích strojů a automatizace obrábění		
Student:	Bc. Martin BRANŠOVSKÝ	Std. číslo:	E09N0251P
Vedoucí:	Ing. Jiří Basl, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	25
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	15
Formální zpracování práce	15	11
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Předložená práce, co se týče počtu stran textu je velmi rozsáhlá. Většinu práce (82 stran) tvoří popis automatizačních prostředků, které se používají nebo používaly v oblasti řízení velkých obráběcích strojů. Tímto jsou zcela splněny první tři body zadání. Vlastní návrh nového systému automatického rozpoznání obrobku (odpovídající bodu zadání 4) je velmi stručně popsán v páté kapitole na 8 stranách. Jedná se spíše o případovou studii než konkrétní projekt. Důvody proč nedošlo k realizaci jsou závažné - vysoká finanční náročnost a malá rentabilita.

Student konzultoval svoji práci na svém pracovišti, s vedoucím práce byl v kontaktu jen při zadání.

Při obhajobě doporučuji zmínit tyto otázky:

- 1) Jaký byl Váš osobní přínos
- 2) Jak náročné by bylo propojení (po HW i SW stránce) navrženého laserového scanneru s řídicím systémem obráběcího stroje?
- 3) Jaké jsou jiné, méně finančně náročné, možnosti realizace zaměřování.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 14.5.2014


.....
podpis vedoucího práce