



Hodnocení diplomové práce oponentem

Název práce:	Vývoj řídicího systému obráběcích strojů a automatizace obrábění		
Student:	Bc. Martin BRANŠOVSKÝ	Std. číslo:	E09N0251P
Oponent:	Otakar Quadrat		

Kritéria hodnocení práce oponentem	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce (posuzuje se i stupeň kvality splnění)	25	22
Odborná úroveň práce	50	46
Interpretace výsledků a jejich diskuze, příp. aplikace	15	13
Formální zpracování práce, dodržování norem	10	10

Hodnocení obsahu a kvality práce, připomínky:

Práce splnila zadání prakticky v kompletním rozsahu s ohledem na zadání a s přihlédnutím k vybrané oblasti aplikace.

Došlo k ověření mých vlastních poznatků získaných dlouholetou praxí v oboru, tj. že pro velmi těžké obráběcí stroje je aplikace automatických měřících přístrojů teoreticky sice možná, ale v současnosti je v praxi neuskutečnitelná hlavně z nákladového hlediska.


Práce pokládá základ k myšlence využití 3D laserových scannerů pro proměřování obrobků. Touto myšlenkou se budeme v naší firmě dále zabývat a detailněji ji budeme rozpracovávat pro případné budoucí použití.

Dotazy oponenta k práci:

- 1) za jakých podmínek by byla investice do tohoto systému pro konečného uživatele zajímavá?
- 2) s jakými dalšími výrobci proměřovacích sond (ať už obrobkových nebo nástrojových) jste se setkal?

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 13.5.2014


.....
podpis oponenta práce