

**SOUHLASÍ  
S ORIGINÁLEM**

# HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Vedoucí BP

Západočeská univerzita v Plzni  
Fakulta aplikovaných věd  
katedra kybernetiky

Jméno bakaláře: Lukasz Frydlewicz

Garantující katedra: KKY

Název bakalářské práce: Řídicí jednotka souřadnicové frézky s krokovými motory

	Předmět hodnocení	Nadprůměrné	Průměrné	Podprůměrné	
1	Jazyková a grafická úprava	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Samostatnost zpracování tématu BP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Vhodnost použitých metod	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Způsob zpracování a vyhodnocení	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Správnost získaných výsledků	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Vlastní přínos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Technická realizace	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Doplnění hodnocení, připomínky, dotazy: Předložená práce spočívá ve vývoji hardwaru i softwaru pro řízení pohybu mechatronického systému - souřadnicové frézky. Student prokázal schopnosti návrhu a praktické realizace složitého technického zařízení zahrnující jednak konstrukci elektronických modulů, a jednak též programování algoritmů pro inteligentní řízení stroje s použitím zpětné vazby pro zjištění skutečné pracovní polohy. Zpětná vazba umožňuje výrazné zvýšení kontroly nad obráběcím procesem, což obvykle běžná komerčně dostupná řešení v této kategorii neumožňují. Musím vyzdvihnout především studentovo technickou zručnost, samostatnost a pracovní nasazení, bez kterých by svoji práci nesplnil v takto nadprůměrném rozsahu a kvalitě. Vytvořené technické zařízení - souřadnicovou frézku lze nyní přímo používat k prototypové výrobě doplňků pro výuku, ale je též dobrou modelovou platformou pro další výzkum a vývoj metod k řízení obráběcích strojů poloprofesionální kategorie. Doplňující otázka: Jaké jsou další možnosti využití polohové zpětné vazby (mimo již implementované bezpečnostní funkce) pro zvýšení spolehlivosti a kvality procesu obrábění různě tvrdých a pružných materiálů?					
Splnění bodů zadání		<input checked="" type="checkbox"/> úplně	<input type="checkbox"/> částečně	<input type="checkbox"/> nesplněno	
Doporučení práce k obhajobě			<input checked="" type="checkbox"/> ano	<input type="checkbox"/> ne	
Celkové hodnocení práce		<input checked="" type="checkbox"/> výborně	<input type="checkbox"/> velmi dobře	<input type="checkbox"/> dobře	<input type="checkbox"/> nevyhověl
Jméno, příjmení, titul vedoucího BP: Ing. Libor Jelínek, Ph.D.					
Pracoviště vedoucího BP: KKY					

25.8.2014

Datum

Podpis