



Hodnocení bakalářské práce oponentem

| | | | |
|--------------|--|-------------|-----------|
| Název práce: | Současné metody pro optimalizace a simulace výrobních procesů pro elektrotechnickou výrobu | | |
| Student: | Martin KOVÁŘÍK | Std. číslo: | E10B0055P |
| Oponent: | Ing. Katarína Bandžáková | | |

| Kritéria hodnocení práce oponentem | Max. body | Přidělené body |
|---|-----------|----------------|
| Splnění zadání práce (posuzuje se i stupeň kvality splnění) | 25 | 21 |
| Odborná úroveň práce | 50 | 40 |
| Interpretace výsledků a jejich diskuze, příp. aplikace | 15 | 11 |
| Formální zpracování práce, dodržování norem | 10 | 8 |

Hodnocení obsahu a kvality práce, připomínky:

Předložená bakalářská práce popisuje současné metody pro optimalizace a simulace výrobních procesů pro elektrotechnickou výrobu.

Práce splňuje všechny body zadání a je vhodně rozdělená do čtyř hlavních kapitol. První kapitola popisuje důležitost procesního řízení v podnicích a samotné důvody pro neustále zlepšování výroby. Další kapitola se věnuje metodám a nástrojům pro optimalizaci výrobních procesů, které jsou popsány přehledně a rozsáhle. Třetí kapitola popisuje metody a nástroje pro samotnou simulaci podnikových procesů. Zde bych doporučila doplnění o názorné příklady symbolů notace BPMN a ucelenější přehled výhod a nevýhod jednotlivých produktů pro simulaci procesů. Velice vhodně je provedena praktická část práce, kde student namodeloval dva procesy v programu ARIS Express a u jednoho z nich názorně uplatnil metody pro optimalizaci procesu.

Dotazy oponenta k práci:

Je podle Vás nástroj ARIS Express nejvhodnější pro simulaci nebo máte zkušenost i s jinými nástroji?

U které z metod pro optimalizaci výroby se používá Gaussova křivka? Vysvětlete a popište ji.

Bakalářskou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 18.6.2014


.....
podpis oponenta práce