



Hodnocení bakalářské práce vedoucím

Název práce:	Model robotického svařovacího systému		
Student:	Zdeněk KEHL	Std. číslo:	E11B0217P
Vedoucí:	Ing. Petr Beneš		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	40
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	30
Formální zpracování práce	15	14
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Po celou dobu řešení BP student pracoval samostatně, dodržoval domluvené termíny a beze zbytku splnil všechny body zadání. Sestavil model svařovacího robotického systému, navrhl vhodné řízení a celý systém oživil. Po dohodě s vedoucím práce byl jako řídicí jednotka systému využit univerzální vývojový kit s mikročipem ATMEL. V rámci vlastního návrhu student, oproti původnímu zadání rozšířil model o druhý robot. Práce se tak rozšířila o kooperaci 2 robotů, čímž se její náročnost značně zvýšila. K řízení modelu byly studentem navrženy kinematické úlohy, které byly implementovány do mikročipu. Odborná úroveň práce zcela odpovídá požadavkům kladeným na absolventy bakalářského studia.

Bakalářskou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 20.6.2014


.....
podpis vedoucího práce