

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.: V tabulce číselného označení lokace skladiš a procesů jsou pro osm různých položek pozita čísla od jedné do pěti set. Proč jsou vybrány právě uvedené hodnoty?

: Z číselného kódu nalepeného na gitterboxu se 60ti obrátky se načte číslo každého dílu. Jak je zajištěno správné párování načteného čísla a jemu odpovídající součásti? Co se po eloxaci provádí s vytištěnými štítky?

Dr. Ing. Miloslav Kestl: Polotovarem pro hliníkové žeto je co?

: Jaký typ eloxování provádíte?

Ing. Pavel Kopeček, CSc.: Jakou kontrolu provádíte na vstupu?

A jak probíhají u vás ve firmě tyto kontroly?

Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Peter Monka, PhD.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Prof. Ing. Karel Janděčka, CSc.

Dr. Ing. Miloslav Kestl


Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: ..výborně.....

Datum obhajoby: 14. června 2016

.....

 podpis zkoušejícího