

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

Otázky položené oponentem diplomové práce:

- 1) Jež byste provedl výběr výsledné varianty a Udmi představených možností?
- 2) Byla navržena jiná koncepce robotizace montážních linek - např. Miller Run? Pokud ano, vysvětlete, proč nebyla vybrána?
- 3) U práci uvažuje kapacitu baterií u současné AGV 10 hodin práce. AGV plánuje práci ve 2-směnném provozu, tedy cca 16 hodin práce. Jakým způsobem je řešeno dobíjení baterií? Nebude nutné mít na práci dva směry 2 automatické vozíky?

Otázky položené v rámci diskuse k diplomové práci:

- 1) Jaká je potřeba dodavatelů AGV?
- 2) Co všechno vstoupí do materiálů?
- 3) Kdo bude obsluhu linek, když AGV navrhuje 2 operátory?
- 4) Jaká časová rezerva je mezi robotizací?
- 5) Co byste uvažoval jinak v tomto momentu?

**Členové zkušební komise:**

- Prof. Ing. Felicita Chromjaková, Ph.D.
- Doc. Ing. Michal Šimon, Ph.D.
- Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.
- Ing. Jiří Kudrna, Ph.D.
- Ing. Martin Melichar, Ph.D.
- Doc. Ing. Jiří Tupa, Ph.D.
- Doc. Ing. Zdeněk Ulrych, Ph.D.

Klasifikace: VÝBORNĚ .....

Datum obhajoby: 16. června 2016

.....  
podpis zkoušejícího