



Fakulta strojní  
Katedra materiálu a strojírenské metalurgie

## HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno studenta: **Bc. David ZIKMUND**

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Jiří HÁJEK, Ph.D.**

Hodnocení vyznačte  v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí		X		
Iniciativa při řešení problémů		X		
Koncepčnost v přístupu k řešení		X		
Formální uspořádání a úprava	X			
Posouzení podobnosti *)	0%			

\*) v případě určitého procenta podobnosti (nad 5%) se vyjádří k podobnosti vedoucí DP ve slovním hodnocení DP.

Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Hodnocení DP doplňte slovním vyjádřením. Hodnocení by měla vyjadřovat iniciativu, soustavnost práce, pravidelnost konzultací a reakce studenta na připomínky vedoucího práce. Nejedná se o odborný posudek

Navrhovaná výsledná klasifikace  
(nehodící škrtněte):

výborně  
velmi dobře  
dobře  
nevyhově!

V Plzni dne: 6. 6. 2016

Podpis

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.  
děkan FST

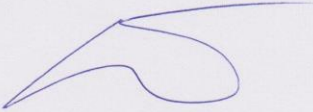
## Hodnocení diplomové práce

Jméno autora: David Zikmund

Autor práce splnil hlavní cíl zadání, tím bylo zjistit možnosti využití vysokopevných ocelí ve svařovaných konstrukcích při cyklickém namáhání. Zadání bylo splněno v plném rozsahu. Především je třeba připomenout definované parametry svařování. Odborná úroveň práce odpovídá dosavadním zkušenostem autora s experimentální činností. Aplikovatelnost v praxi je výborná, jelikož student sám prováděl svařování na reálných strojních součástech. Student řešil problémy iniciativně a samostatně. Realizované experimenty na sebe logicky navazují. Formální uspořádání je velmi dobré, pouze některé věty působí nepříliš vědeckým dojmem.

Navrhovaná výsledná klasifikace (*nehodící škrtněte*) :  
výborně  
velmi dobře  
dobře  
nevyhověl

V Plzni 6. 6. 2016



.....  
podpis