



Hodnocení diplomové práce oponentem

Název práce:	Optimalizace výrobního toku v konkrétním podniku s elektrotechnickou výrobou		
Student:	Bc. Václav ŠVEC	Std. číslo:	
Oponent:	Jiří Konop		

Kritéria hodnocení práce oponentem	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce (posuzuje se i stupeň kvality splnění)	25	22
Odborná úroveň práce	50	45
Interpretace výsledků a jejich diskuze, příp. aplikace	15	15
Formální zpracování práce, dodržování norem	10	10

Hodnocení obsahu a kvality práce, připomínky:

Student přistoupil k diplomové práci od začátku velmi svědomitě, jelikož začal s přípravou již v rámci letní brigády u naší firmy v období červenec - září 2011. Student spolupracoval přímo na reálném projektu jako člen projektového týmu. Student si na základě doporučení nastudoval potřebnou teoretickou a metodickou oblast, kterou pak dokázal samostatně aplikovat při schůzkách projektového týmu a mít tak svůj podíl na výsledku celého projektu.

Diplomová práce pana Švece je koncipována strukturovaně, tzn. analogicky podle toho, jak postupoval. Na začátku student popisuje jednotlivé metody, o které se bude dále opírat. V následující části se zmiňuje o firmě ROHDE&SCHWARZ a základech projektového managementu. Nakonec následuje popis jednotlivých fází projektu a návrh nové výrobní jednotky včetně layoutu i očekávaných výsledků projektu po jeho realizaci.

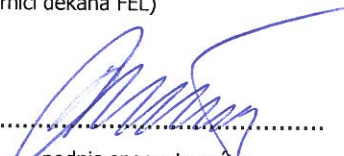
Na závěr bych chtěl vyzdvihnout výbornou orientaci diplomové práce na cíle projektu. Celkově hodnotím diplomovou práci jako velmi zdařilou a prakticky přínosnou z hlediska snižování výrobních nákladů firmy.

Dotazy oponenta k práci:

1. Jak funguje systém výroby Bouncing Line a jaký je jeho praktický přínos?
2. Co je to Heijunka a jak funguje v praxi?
3. Jak se projeví změna layoutu a řízení výroby navrhovaná v diplomové práci na parametrech procesu?

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **výborně** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 21.5.2012


.....
podpis oponenta práce