

# Oponentní posudek diplomové práce

Jméno diplomanta: Bc. David Kočí

Oponent diplomové práce: Ing. Libor Hamouz Ph.D.

Diplomová práce studenta Bc. Davida Kočího na téma „Optimalizace systému chlazení formy pro vstřikování plastů“ splňuje zadání v plném rozsahu.

Zadané téma je velmi aktuální, protože problematika vstřikování plastů je hojně využívána v mnoha oblastech průmyslu a díky moderním technologiím se nám otevírají další možnosti jak optimalizovat tento segment výroby.

Úvod práce, po uvedení analýzy vstupních informací, detailním způsobem popisuje problematiku metody vstřikování plastů se zaměřením na popis temperačního systému. Následují možné způsoby výroby temperačního systému forem. Poměrně velká část popisuje současné trendy aditivní výroby.

Hlavní částí práce je vlastní konstrukční návrh a následný návrh na realizaci úpravy části formy na díly popisované v úvodu. Následuje analýza konečného stavu s ohledem na vyhodnocení rozměrové přesnosti vytisknutého tvarového jádra a dále na vyhodnocení průběhu testovacího provozu. Tato část obsahuje také velice stručné vyčíslení časové úspory dosažené při výrobě s upraveným temperačním systémem formy.

Na závěr je popsána struktura práce se zhodnocením a okomentováním dosažených výsledků.

Práce je zpracována velmi detailně a po grafické stránce je přehledná a zdařilá. Uvedená obrazová dokumentace a 3D modely jsou srozumitelné a vhodně okomentované. Přestože chyběl čas na reálné zhodnocení přínosů práce v praxi na základě skutečných dat, práci by určitě prospělo zaměřit se na tuto oblast detailněji a možné přínosy alespoň teoreticky rozvinout. Je tu velký potenciál a ekonomičnost navrhovaných úprav by určitě nebyl problém vyzdvihnout.

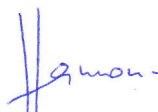
Otázka: Jaké hlavní faktory ovlivňují zmetkovitost výrobků vyrobených metodou vstřikování plastů?

Event. pokračování textu na příložených listech.

Navrhovaná výsledná klasifikace (*nehodící škrtněte*)

:  
výborně  
velmi dobře  
dobře  
nevyhově

V Plzni, dne: 9. 6. 2017

  
.....  
podpis