

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Studentka seznámila komisi se svou bakalářskou prací na téma „Řízení zásob ve výrobním procesu“. Pro prezentaci využila MS Power Point.

Průběh obhajoby: obsah, cíl práce a metodika, představení společnosti, zjištění nedostatky, návrhy na zlepšení, shrnutí. Následovalo zodpovězení otázek od vedoucího, oponenta BP a členů komise.

Otázky členů komise: „Kolik má firma dodavatelů?“

„Kolik položek by bylo v konsignačním skladu?“

Studentka otázky bez problémů zodpověděla.

Členové zkušební komise:

Doc. PaedDr. Dana Egerová, Ph.D.

Ing. Mgr. Petra Skálová, Ph.D.

JUDr. Ing. David Martinčík, Ph.D.

Ing. Marta Nosková, Ph.D.

Ing. Jaroslav Svoboda

D. Egerová
Ing. Petra Skálová
JUDr. Ing. David Martinčík
Ing. Marta Nosková
Ing. Jaroslav Svoboda

Klasifikace:

Vyborně

Datum obhajoby: 7. června 2017

.....
podpis zkoušejícího