

Fakulta strojní
katedra konstruování strojů

Protokol o hodnocení bakalářské práce

Název práce: Optimalizace systému zásobování výrobních linek materiálem pomocí manipulační techniky

Práci předložil(a) student(ka): Ondřej BÍLEK

Studijní obor: Dopravní a manipulační technika

Posudek oponenta práce

Práci hodnotil(a): ing. Ondřej KURKIN

(u externích hodnotitelů uveďte též kontaktní adresu pracoviště)

ZČU v Plzni, Katedra průmyslového inženýrství a managementu, UL309

1. Cíl práce

(uveďte, do jaké míry byl naplněn):

Student měl za úkol popsat základní pojmy dané problematiky, analyzovat současný stav zásobovacího systému a definovat jeho jednotlivé části. Dále pak měl navrhnout metodu pro jeho optimalizaci.

Z mého pohledu jsou všechny body zadání splněny.

2. Obsahové zpracování

(originalita řešení, náročnost, tvůrčí přístup, proporcionalita teoretické a vlastní práce, vhodnost příloh atd.):

V práci je vidět jasná orientace studenta v problematice, a to jak teoretická, tak především praktická. Práce působí srozumitelně a přehledně.

3. Hodnocení technické složky práce

(kvalita a přiměřenost technických výpočtů, doprovodné výkresové dokumentace atd.):

V práci jsou přehledná schémata, tabulky a v přílohách layouty s naznačenými trasami vlaků, kvalitativně odpovídající BP.

4. Formální náležitosti

(jazykový projev, správnost citace a odkazů na literaturu, grafická úprava, přehlednost členění kapitol, kvalita tabulek, grafů, příloh atd.):

Práce je zpracovaná dle předepsaných pokynů pro vypracování BP, je přehledně rozdělena do 11 kapitol, které jasně popisují problematiku. Po grafické stránce je použito dostatek kvalitních obrázků, schémat a tabulek. V přílohách jsou layouty hal s naznačenými trasami vlaků.

5. Stručný komentář hodnotitele

(rozsah práce, celkový dojem z práce, silné a slabé stránky, originalita myšlenek a zpracování):

První třetina práce, teoretická část, se zaměřuje na rozdělení a popsání jak obecných druhů dopravy, tak i konkrétní dopravy používané v podniku. Tato část je stručně a přehledně zpracovaná stejně jako popis vybraných metod průmyslového inženýrství. V další části je popsán současný stav zásobování ve firmě BEHR Czech s.r.o, kde je popsáno rozdělení dopravy, kapacitní výpočty, snímky pracovních dnů apod. Na závěr je navržen změn pro racionalizaci dopravy. Rozsah práce je odpovídající a celkově působí jak po kvalitativní, tak i po formální stránce pozitivně. Předpokládané úspory podniku činí cca 125tis. euro za rok, takže přínos práce je zřejmý. Proto navrhuji výborně.

6. Otázky a připomínky na autora práce k bližšímu vysvětlení při obhajobě

(max. 3):

7. Navrhovaná výsledná klasifikace *)

výborně

~~---velmi dobře---~~

~~---dobře-----~~

~~---nevyhověl---~~

Datum: 2012-09-07

Podpis:



*) Nehodící se škrtněte

Tisk oboustranný