



Fakulta strojní
Katedra materiálu a strojírenské metalurgie

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno studenta: Ondřej Lukášek

Vedoucí bakalářské práce: prof. Dr. Ing. Antonín Kříž

Hodnocení vyznačte v příslušném políčku

Hlediska hodnocení bakalářské práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání		x		
Odborná úroveň práce			x	
Aplikovatelnost v praxi		x		
Využití studií získaných znalostí		x		
Iniciativa při řešení problémů	x			
Koncepčnost v přístupu k řešení		x		
Formální uspořádání a úprava		x		
Posouzení podobnosti *)	0 %			

*) v případě určitého procenta podobnosti (nad 5%) se vyjádří k podobnosti vedoucí BP ve slovním hodnocení BP.

Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Navrhovaná výsledná klasifikace
(nehodící škrtněte) :

~~výborně~~
 velmi dobře
 dobře
 nevyhově!

**Antonín
 Kříž**

Digitálně podepsal
 Antonín Kříž

Datum: 2018.06.08
 21:48:20 +02'00'

V Plzni dne: 8.6.2018

.....
 Podpis

Slovní hodnocení bakalářské práce

Jméno studenta: Ondřej Lukášek
Vedoucí bak. práce: prof. Dr. Ing. Antonín Kříž

Předložená bakalářská práce studenta Ondřeje Lukáška byla vypracována na téma „Orbitální svařování trubek z oceli 316L“. Zadané téma směřuje především do oblasti aplikovaného výzkumu. Z pohledu aktuálnosti řešení výše uvedené problematiky se jedná specifickou oblast svařování, která díky své automatizaci představuje pro současný strojírenský průmysl významnou technologii svařování trubek především z nerezových ocelí.

Předložená bakalářská práce byla vypracována na celkem 61 stranách a je rozdělena do 2 částí. V úvodní, teoretické, části se student Ondřej Lukášek věnuje popisu technologie orbitálního svařování a svařování metodou TIG. Teoretická část je zakončena kapitolou „Současný stav poznání“, kde student z citačních databází Web of Science a Scopus samostatně vyhledal a popsal několik aktuálních vědecky zajímavých příspěvků, zaměřených na technologii orbitálního svařování. Student Ondřej Lukášek v rešeršní části předložené bakalářské práce prokázal samostatnost a dobrou orientaci v cizojazyčné odborné literatuře, dovednosti v oblasti rešerše vztahující se k tématu zadané práce.

V rámci experimentálního programu bakalářské práce bylo studentem Ondřejem Lukáškem připraveno celkem 5 svarů trubek z oceli 316L. Svary byly realizovány za pomoci technologie orbitálního svařování. Provedení jednotlivých svarů se lišilo v nastavení hodnot horního a dolního proudu při pulzním svařování. Student zde samostatně vypracoval WPS postupy pro jednotlivé svary a dále provedl kontrolu vnitřních vad svarů za pomoci metalografické analýzy.

Během řešení bakalářské práce student Ondřej Lukášek projevoval vysokou iniciativu především při realizaci experimentálního programu. Formální úprava a odborná stránka bakalářské práce jsou na dobré úrovni.

Jelikož student Ondřej Lukášek splnil zadání bakalářské práce v plném rozsahu, navrhuji předloženou práci k obhajobě. Práci klasifikuji souhrnným stupněm „velmi dobře“. Této klasifikaci odpovídá většina hodnocených bodů, pouze subkritérium „odborná úroveň práce“ jsem hodnotil stupněm „dobře“, protože práce má v některých odborných výrazech i provedených závěrech jisté nedostatky. Naopak student byl velmi iniciativní při řešení problémů, proto jsem hodnotil klasifikačním stupněm „výborně“.

Digitálně podepsal
Antonín Kříž
Datum: 2018.06.08
21:49:10 +02'00'

V Plzni dne 8.6.2018