



## Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Optimalizace výrobního procesu		
Student:	Bc. Karel KRUPIČKA	Std. číslo:	E17N0014P
Vedoucí:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	30
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	23
Formální zpracování práce	15	12
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	12

### Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Diplomová práce je zaměřena na optimalizaci výrobních procesů ve společnosti Mubea spol. s.r.o. V teoretické části autor popisuje metody pro optimalizaci výrobních procesů. Teoretická část je přehledně a srozumitelně zpracována.

Praktickou částí je analýza a následné optimalizační návrhy výrobní linky DAT 2. Autor identifikuje nejužší místa a navrhuje zlepšení. K analýze vhodně využívá nástroje popsané v teoretické části. Analýza je systematicky zpracována. Připomínku bych měl k optimalizačním návrhům, které mohly být podrobněji rozpracované, včetně odhadu nákladů na jednotlivé implementace.

Zvolené kroky dokazují dobrou orientaci autora v oboru a schopnost samostatného řešení problémů.

Práce je zpracována logicky a přehledně. Autor při zpracování dodržuje zásady psaní odborného textu. Práce splňuje všechny body zadání.

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Pokynem děkana č. 6D/2017 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **velmi dobře** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 7.6.2019

.....  
podpis vedoucího práce