

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.:

- Z hlediska funkce, má degradaci průběh klacem primárního dílu náhonu posilování?

Ing. Josef Fajt, CSc.:

- Při technologii řezání vodním paprskem, byla použita směs abrasiva či byl použit čistý vodní paprsek?

Ing. Petr Beneš, Ph.D.:

- Jak se měřila charakteristika pružiny?
- Jak byl měřen průběh?

doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.:

- Z jakého důvodu byly použity pohyblivé solivky?

prof. Dr. Ing. Štěpán Mrkvica:

- Kde se setkává s podobným typem kalibrované pružiny v oblasti technologie obrábění?

Členové zkušební komise:

Prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica
 Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.
 Ing. Petr Beneš, Ph.D.
 Doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D.
 Ing. Josef Fajt, CSc.
 Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.
 Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.
 Doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Klasifikace:

výborně

Datum obhajoby: 20. června 2019