

**Průběh obhajoby bakalářské práce:**

Student seznámil komisi s obsahem své bakalářské práce.

Byly přečteny posudky vedoucího a oponents práce.

Otázky vedoucího: /

Otázky oponents: Navrhněte další technické vylepšení umožňující plné nasazení v praxi za podmínek sériové výroby.

Otázky komise:

Doc. Hlaváč: Životnost zařízení v provozu.

Ing. Matějka: Velikost mechanismu. Následky tlaku a obrobění, porovnání.

Doc. Kubec: Vliv výplně v MKP, způsob uskueení. Axis/liní opření šroubku.

Doc. Krátek: Ekonomické hodnocení, význam výpočtu vzpěru

Ing. Kokoška: Teplota křehnutí použitého materiálu.

**Členové zkušební komise:**

Doc. Ing. Jaroslav Krátký, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Hlaváč, Ph.D.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Jaroslav Kokoška

Doc. Ing. Václav Kubec, Ph.D.

Ing. Jan Matějka

Viz. zadání práce

Klasifikace: VÝBORNĚ .....

Datum obhajoby: 18. června 2019