

Průběh obhajoby diplomové práce:

Pan Petr Papež přednesl svou prezentaci na téma:

„Vliv laser Shock Peening (LSP) na mechanické vlastnosti oceli“

Vedoucí DP Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž přednesl svůj posudek k dané DP.

Oponent Ing. David Brichu přečetl svůj oponentský posudek a doporučil DP k obhajobě.

Byly položeny otázky:

Před měřeními rychlosti napětí byly vzorky, u kterých byl různým způsobem upraven povrch vyřezány z tabule plichu. Jakým způsobem byly vzorky vyřezány a jaký k tomu byl důvod?

Ve své práci jste zvolil lineární skládaní rektorní pohybu laseru pro povrch vzorků. Vybíral jste se pro řešení této práce kvůli hodnocení hloubkového profilu velikosti rychlostí napětí také myšlenkou, jak zvolená strategie pohybu laseru ovlivňuje rozložení rychlosti napětí v upraveném povrchu vzorků? Tato informace je také významná z hlediska vyššího životnosti upravené součásti.

Otázky zodpovězeny.

Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Libor Beneš, Ph.D.
 Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE
 Doc. Ing. Vladimír Bernášek, CSc.
 Ing. Roman Čermák, Ph.D.
 Doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.
 Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Klasifikace:

..... výborně

Datum obhajoby: 13. června 2019

Průběh všeobecné / odborné rozpravy:

Doc. Ing. Vladimír Berdštek, CSc.

- Podstata nejdůležitějších tvářecích procesů za tepla a za studena (koruze - volně, rozpouštění)

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

- lineární měření

Doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.

- Strukturální složení ocelí
- vznik a složení karbidů ocelí
- precipitace (nukleace a růst, spinodální rozpad, rozpouštění a hmotnostní ztráty)

Klasifikace:

velmi dobře

Datum rozpravy:

.....
podpis zkoušejícího