

Průběh obhajoby diplomové práce:

doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.:

- Co byste počítal do mášlaců v případě výpočtu kalulace při použití technologie 3D kisku?
- Jak je složité „programování“ 3D kisku v porovnání s programováním NC stroje?

Ing. Petr Beneš, Ph.D.:

- Setkal jste se v praxi s formou vyrobenou technologií 3D kisku?

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.:

- Prosím vysvětlete pojem „blokové schéma“.
- Kde je tzv. nejslabší místo, kde došlo k přetrvání kalového vzorku?

prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica:

- Buďte podpora namáhání má klad?

doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.:

- Dle MKP, kde byla a vyšla nejvyšší koncentrace napětí?

Členové zkušební komise:

Prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph.D.

Ing. Josef Fajt, CSc.

Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.

Doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Klasifikace:

velmi dobře

Datum obhajoby: 20. června 2019