

Průběh obhajoby diplomové práce:

Byla přednesena DP. na téma:

Možnosti zpracování kovových materiálů na zařízení HDQT-R 30-12.

Byl přečten oponentský posudek Ing. Jiří Hojtek, Ph.D.

byly položeny dotazy:

- ① Mohl byste upřesnit v práci používaný termín flow stress a jeho praktické využití?
- ② Jaké přednosti a naopak nedostatky spatřujete u experimentálního zařízení HDQT-R 30-12.
- ③ Můžete komentovat data, která jsou během procesu valcování na experimentálním zařízení vyhodnocována a doporučit jak s nimi pracovat?

Dotázky byly zodpovězeny. Byla zahájena repara.

Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Libor Beneš, Ph.D.

Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE

Doc. Ing. Vladimír Bernášek, CSc.

Ing. Roman Čermák, Ph.D.

Doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Klasifikace:

... ky/botně

Datum obhajoby: 26. srpna 2020