

Průběh obhajoby diplomové práce:

Dr. Ing. Miroslav Kesl

Proč jste zvolil $150 \mu\text{m}$?

Doporučení pro výrobu?

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Kolik je vstupní teplota?

Čím jste ochlazovali?

Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž

Jako vstupy tam byly?

Byly stejné?

str. 46 nástroje typu

Co by bylo dobré vstava zabráněná některým vlivům?

Specifická materiálu před obráběním (str. 13)?

Co se obrábělo?

V kolika vstavech se obrábělo?

Uvaldění směrovatých odchylek?

Odběr vzorků?

Doc. Ing. Janⁿ Řehoř, Ph.D.

Žuby směrovali do osy x. Usvětlete? (sukmek č. 8)

Ukažte jaká byla šlaka vřez? Jaký měla úhel?

Opakovatelnost? Testování na homogenitu vzrůstů?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Karel Dušák, CSc.

Doc. Ing. Jiří Staněk, CSc.

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.

Dr. Ing. Miroslav Kesl

Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž

Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Doc. Ing. František Zvoneček, Ph.D.

Klasifikace: velmi dobře

Datum obhajoby: 20. června 2012

.....
podpis zkoušejícího