

HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno diplomanta : BARBORA BOSTÁLOVÁ

Vedoucí diplomové práce: VLADIMÍR DUKAČEK

Hodnocení vyznačte **X** v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	Úroveň			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	X			
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí	X			
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení		X		
Formální uspořádání a úprava	X			


Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Hodnocení DP doplňte slovním vyjádřením v rozsahu max. do formátu A4

Navrhovaná výsledná klasifikace (nehodící se škrtněte)

výborně	velmi dobře	dobře	nevyhovět
---------	------------------------	------------------	----------------------

V Plzni dne : 4.6. 2012


.....
podpis

Hodnocení diplomové práce

Jméno diplomanta: **Bc. Barbora DOSTÁLOVÁ**

Vedoucí diplomové práce: **doc. Ing. Vladimír Duchek, Ph. D.**

Diplomová práce studentky Bc. Barbory DOSTÁLOVÉ vyčerpává zadání v plném rozsahu.

Diplomová práce byla zadána společností Behr Thermot-tronik Czech s.r.o. s cílem navrhnout optimalizaci pracovišť, zejména vzhledem k minimalizaci výrobních časů. Aplikovaný postup je vhodný a přiměřený pro řešení zadaného tématu.

Kapitola první jednoznačně definuje cíl práce, a zároveň představuje společnost Behr Thermot-tronik Czech s.r.o.

Kapitola druhá v souladu se zadáním uvádí základní předpisy související s řešeným tématem.

Kapitola třetí popisuje aktuální stav optimalizovaného pracoviště z hlediska prostorového uspořádání a schématického znázornění materiálových toků. Kapitola zároveň identifikuje výrobní program včetně výrobních postupů. Součástí analytické třetí kapitoly jsou i souborné výsledky měření výrobních časů aktuálního stavu výrobní technologie. Touto podrobnou analýzou si autorka systematicky připravuje předpoklady pro formulaci návrhové části práce.

Kapitola čtvrtá představuje těžiště práce a přináší návrhovou část řešení definovaného cíle práce. Obsahuje samotnou optimalizaci, přehledné zpracování pracovních návodů s instruktážními videozáznamy. Použitá metoda zpracování pracovních instrukcí je vhodně zvolena pro efektivní zaškolení zaměstnanců. Podrobná analýza manipulačních jednotek implikuje nový návrh jejich tvorby s výsledkem snížení výrobních časů. Návrhová část práce zároveň přináší nové pracovní návodky.

Kapitola pátá vysvětluje metodiku REFA jako vhodný instrument optimalizačních opatření.

Kapitola šestá a sedmá sumarizuje výstupy diplomové práce vyhodnocením časů a výpočtem reálné úspory přímých výrobních nákladů. Diplomová práce odhalila řadu činností s potenciálem úspěšné optimalizace pracovních úkonů. Na základě navržených instrukcí byli zaškoleni zaměstnanci zadavatele diplomové práce. Závěr prokazuje reálné úspory finančních prostředků zvýšením výrobních norem v souladu s pracovními podmínkami.

Autorka prokázala, že je schopna efektivně aplikovat znalosti získané studiem na řešení konkrétních technických úkolů v reálném výrobním podniku.

V Plzni 4.6. 2012

