

## Posudek oponenta bakalářské práce

**Akademický rok:** 2020/2021

**Jméno a příjmení studenta:** Yauheniya ANAPREYENKA

**Název bakalářské práce:** Vyvažování pracovišť montážní linky pro výrobu specifického produktu

**Oponent bakalářské práce:** Ing. Pavel Vránek

Hodnocení vyznačte zaškrtnutím v příslušném políčku

Hlediska hodnocení bakalářské práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Úroveň technického řešení	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozsah práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aktuálnost a přínos práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formální uspořádání a úprava	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Otázky

- 1) Z práce je zřejmé, že kritická místa jsou na pracovištích H01 a H03. Proč jsou zbylá pracoviště vytížena pouze z poloviny, oproti kritickým místům?
- 2) Jaké faktory způsobily odchylku ve spotřebě času zjištěnou pomocí snímkování a kategorizace?

### Slovní vyjádření oponenta práce

Předložená bakalářská práce studentky je zpracována na téma „Vyvažování pracovišť montážní linky pro výrobu specifického produktu“. Cílem práce je nalezení úzkých míst a zvýšení průtoku montážní linky. Práce obsahuje celkově 53 stran a je prakticky zaměřena.

Teoretická část práce pojednává o metodách měření času, druzích spotřeby času pracovníků a strojů, normování a o druzích plýtvání. Teoretická část předložené práce je zpracována v adekvátním rozsahu pro BP. Práce obsahuje popis metod, které jsou nezbytné pro zpracování praktické části práce.

Praktická část je rozdělena do 4 kapitol. V první kapitole praktické části je uveden stručný popis podniku, ve kterém byla práce provedena a zároveň je zde popsán postup práce na lince. Autorka se zabývala měřením spotřeby času na jednotlivých pracovištích a analýzou spotřeby času. Cílem měření byla identifikace ztrát v montážním procesu. Následně je provedeno balancování pracovišť v montážní lince. Pro měření spotřeby času si studentka zvolila metodu tvorby pracovního snímku dne. K vysvětlení analýzy spotřeby času napomáhá přehledné grafické znázornění. Pro dosažení přesnějších výsledků studentka provedla měření spotřeby času za využití parametrizace a kategorizace. Výstupem práce jsou 2 navržené varianty pro montážní linku. Varianta A je navržena s ohledem na spotřebu času na pracovištích a technologický postup. Varianta B spočívá v zařazení do linky jednoho nevyužitého pracoviště. V rámci balancování linky je zřejmé, že by bylo možné uspořít montážní pracovníky. Studentka s vedoucím práce se do tohoto kroku již nepouští. Toto rozhodnutí považují za správné, neboť by se jednalo rozsahem o diplomovou, a ne bakalářskou práci (na lince jsou další 2 výrobky). V rámci praktické části byl také

vytvořen pomocný excelový soubor, respektive nástroj pro všechny položky kusovníku. Poslední kapitola je věnována porovnání původního a navrženého stavu.  
Studentka zpracovala svou bakalářskou práci v souladu se zadáním a splnila cíl práce. Text práce je přehledný a doplněný vhodnými obrázky a tabulkami.

Navrhovaná výsledná klasifikace: Výborně

V Plzni, dne: 6. června 2021

.....  
Podpis oponenta práce