



Začít svařovat od dílu č.6 upnutého do přípravku, pokračovat dílem č. 1, dále postupovat dle technologického postupu.

KUSOVNÍK				
POZ.	KS	NÁZEV	ČÍSLO VÝKRESU	HMOTNOST
1	1	TR KR 30 X 5 - 35	DP-2021-HS01-S01-01-01-01	0,037 kg
2	1	TR KR 25 X 2,5 - 445	DP-2021-HS01-S01-01-01-02	0,208 kg
3	1	TR KR 25 X 2,5 - 820	DP-2021-HS01-S01-01-01-03	0,400 kg
4	1	KR 15 - 30	DP-2021-HS01-S01-01-01-04	0,014 kg
5	1	TR KR 20 X 2,5 - 120	DP-2021-HS01-S01-01-01-05	0,041 kg
6	1	TR KR 25 X 2,5 - 30	DP-2021-HS01-S01-01-01-06	0,014 kg
7	1	TR KR 23 X 1,5 - 304	DP-2021-HS01-S01-01-01-07	0,079 kg
8	1	TR KR 23 x 1,5 -204	DP-2021-HS01-S01-01-01-08	0,036 kg
9	1	TR KR 25 X 2,5 - 27	DP-2021-HS01-S01-01-01-09	0,017 kg
10	2	P8 25 X 50	DP-2021-HS01-S01-01-01-10	0,080 kg

Textura povrchu Ra 1,6 (✓)	Hrany ISO 13715 -0,4 / +0,4	Měřítko 1:5	Přesnost ISO 2768 - mK
		Hmotnost (kg) 1,006	Tolerování ISO 8015
			Promitání

Materiál - Polotovár EN AW 6061		Formát A3
FAKULTA STROJNÍ ZÁPADOČESKÉ UNIVERZITY V PLZNI	Kreslil Markéta Urešová Datum 25.5.2021	Název SVAŘENEC LEVÝ
	Schválil Datum	Číslo dokumentu DP-2021-HS01-S01-1.1
KKS KATEDRA KONSTRUOVÁNÍ STROJŮ	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	