

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

Dotazy oponenta práce:

1. Omezení ztrát vzniklých technologií výroby. Který druh zpracování plechů (ražení / řez laserem / řez strunou) způsobuje nejmenší přídavné a dodatečné ztráty? Jak by jste tyto ztráty následně omezil?
2. V případě porovnání objemové hustoty zachováváte konstantní vnější průměr statoru, jak by dopadlo porovnání pokud by vnější průměr nebyl pevně stanoven, především s ohledem na oteplení u jednotlivých variant?

Dotazy oponenta byly zodpovězeny.

Otázky komise:

doc. Ing. Vladimír Kindl, Ph.D.: Jaké bylo porovnání účinností jednotlivých navržených strojů?

doc. Ing. Vladimír Kindl, Ph.D.: Jaký je cenový rozsah předpokládaných plechů?

doc. Ing. Bohumil Skala, Ph.D.: Jaké byly charakteristiky jednotlivých plechů?

**Členové státní zkušební komise:**

Doc. Ing. Bohumil Skala, Ph.D.

Doc. Ing. Roman Pechánek, Ph.D.

Ing. Bohumil Čejka

Doc. Ing. Karel Hruška, Ph.D.

Doc. Ing. Vladimír Kindl, Ph.D.

Ing. Jan Michalík, Ph.D.

Ing. Luboš Streit, Ph.D.

Ing. Jan Šobra, Ph.D.

Ing. František Zeman, Ph.D.

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **16. června 2021**

