

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

**Ing. Jan Schubert**

1. Prosím o bližší vysvětlení tvrzení, že během nástřiku dochází k tvorbě mechanického spojení. Platí toto tvrzení pro všechny technologie „Žárových nástřiků“?
2. Jak svými slovy popíšete proces aktivace povrchu a co vše si pod tímto jevem můžeme představit.
3. V rámci teoretické části popisujete technologii „Cold Spray“ a její přínos v podobě zanesení zbytkového tlakového napětí do samotného povlaku. Má podobnou výhodu i jiná technologie?
4. V práci se příliš nezabýváte postupy výroby nástřikových prášků. Jaké znáte metody výroby a co v rámci prášků a výsledných vlastností povlaku ovlivňují?
5. Vaše výzkumné aktivity vedli k volbě ablačních důlků s velikostí přesahující standardní velikost částic nástřikového materiálu (-15+45  $\mu\text{m}$ ). Proč jste zvolila tuto konkrétní velikost ablačních důlků a jaký dopad by mělo jejich zmenšení například na polovinu velikosti deponované částice materiálu?

**prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE**

Je popsán proces z hlediska struktury?

Bylo uvažováno o modifikaci povrchu?

**doc. Ing. Ludmila Kučerová, Ph.D.**

Jaká byla vítězná strategie 3D tisku?

**doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.**

Mohla byste nástříkat na ocel slitinu hliníku?

**prof. Ing. Markéta Tkadlečková, Ph.D.**

Byla zjišťována ekonomická náročnost?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **23. června 2022**

---