

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

**Ing. Soňa Benešová, Ph.D.**

1. Navrhovaná technologie je alternativou k tažení svařovaných přístřihů. Jaké jsou výhody a nevýhody tažení svařovaných dílů a navrhované technologie „hot stamping“?
2. V teplé části taženého dílu byla u vzorků s výdrží 10 s, který z hlediska tvrdosti nejlépe odpovídá komerčně vyráběným TWB dílům, nalezena laťkovitá morfologie feritu. Charakterizujte blíže tento typ struktury?
3. Jaké automobilové díly jsou zpracovány metodou TWB, uveďte příklad?

**prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, Ph.D.**

Je možné rozpoznat u vzorků různou tvrdost?

Svary - jaký je tam obsah boru?

**doc. Ing. Stanislav Němeček, Ph.D.**

Je možné u Vaší metody použít plechy stejné tloušťky s rozdílnou pevností?

**doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.**

Laťkový a jehlicový ferit - trojrozměrné útvary?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **23. června 2022**

---