

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Marek Vostřák, Ph.D.:

1) Prosím o bližší vysvětlení výběru parametrů 3D tisku. Parametry označované jako „Nejmenší“ a „Největší“ parametry tisku – co je tím myšleno? Nebyl by k definici procesu tisku vhodný nějaký parametr shrnující dílčí parametry (výkon laseru, rychlost skenování, šrafovací vzdálenost...)?

2) Je provedeno měření mikrotvrlosti v závislosti na vzdálenosti od povrchu vzorku. U některých vzorků je tendence nárůstu mikrotvrlosti směrem do hloubky, u některých se příliš nemění a u některých dochází k poklesu mikrotvrlosti. Jakou to má souvislost s použitými parametry tisku? V jaké hloubce a na jakých hodnotách by došlo k ustálení této tendence? Je případně k dispozici nějaké porovnání měření profilu mikrotvrlosti u více vzorků tištěných stejným způsobem?

3) Na základě dosažených výsledků byl zjištěn vliv aplikace žárového nástřiku na pórovitost a mikrotvrdot vzorků. Měření bylo provedeno na vzorcích tištěných různými parametry. Byl porovnáván jeden vzorek bez nástřiku a odpovídající vzorek s nástřikem. Byly porovnávány vzorky tištěné za stejných podmínek? Jak by jste navrhoval experiment k ověření a důkladnější analýze vlivu aplikace žárového nástřiku na tyto jevy?

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.:

Na základě čeho jste volil metodiku práce?

doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.:

Jaké jsou vaše postřehy pro další pokračování v daném tématu?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **15. června 2022**
