

Průběh obhajoby diplomové práce:

Otázky oponenta

1. Proč byl pro druhý experiment změněn materiál obrobku? Byly měřeny řezné síly a krouticí momenty i pro materiál 11 700?
2. V diskuzi (kapitola 6) uvádíte, že pro funkci AFC nedoporučujete používat nástroj o menším průměru než 6 mm a hloubku řezu nižší než 1 mm. Omezení z hlediska hloubky řezu vám pravděpodobně vyšlo z vašeho experimentu. Jak jste dospěl k hodnotě průměru nástroje?

doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Proč jste neprovedl ekonomické zhodnocení?

Ing. Pavel Kožmín, Ph.D.

Lze AFC použít pro dokončovací 3 osé obrábění?

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.

Jaká je regulace systému posuvu při použití systému AFC?

prof. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.

Byl jste první kdo tuto funkci na stroji použil?

Je nějaký rozdíl mezi funkcí AFC v systému TNC 530 a TNC 640?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **16. června 2022**
