

Hodnocení vedoucího diplomové práce

Autor práce: **Bc. Lukáš SLAVÍČEK**

Název práce: **Využití obrobkové sondy pro inprocesní měření na NC stroji**

Splnění rozsahu zadání

Výborně

Odborná úroveň práce

Výborně

Formální uspořádání a úprava

Výborně

Slovní vyjádření vedoucího práce

DP byla zpracována na základě reálných požadavků výroby ve firmě Streicher, jedná se o využití obrobkové sondy pro inprocesní měření. Toto je oblast, která se bude s rozvojem vyšší automatizace, uplatňovat stále častěji. Autor úspěšně vyřešil jednu z požadovaných úloh (tedy použití na jednom typovém představiteli), což bylo na stroji prakticky ověřeno. U druhého typového představitele pak identifikoval problémy (úprava stávajícího postprocesoru), které je nutné pro úspěšné zavedení inprocesního měření odstranit.

Posouzení podobnosti

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

Doporučení k obhajobě

Doporučuji k obhajobě

Hodnocení: 1 - Výborně

V _____ dne _____

Ing. Jan Hnátík, Ph.D.