

**Fakulta strojní**  
katedra konstruování strojů

## **Protokol o hodnocení bakalářské práce**

**Název práce:** Posuv stolu hydraulického lisu pomocí dvojjválce posuvu

**Práci předložil(a) student(ka):** Tomáš Hajšman

**Studijní obor:** Stavba výrobních strojů a zařízení

### **Posudek vedoucího práce**

**Práci hodnotil(a):** Ing. Miroslav Duník

(u externích hodnotitelů uveďte též kontaktní adresu pracoviště)

#### **1. Cíl práce**

(uveďte, do jaké míry byl naplněn):

Cílem práce bylo popsat a porovnat rešeršní formou známé koncepce posuvu stolů hydraulických lisů. Dále pak vypracovat konstrukční návrh posuvu lisu s dvojjválcem posuvu s návrhovými výpočty a pevnostní kontrolou a navazujícím technickoekonomickým vyhodnocením.

Práce toto zadání splňuje s výhradami dále uvedenými. V zadání měly být jednoznačně definovány konstrukční parametry - posuv pro celkové zatížení 70 t, zdvih 4000 mm, prac. tlak 20 MPa, prac. kapalina - emulze vody s olejem.

#### **2. Obsahové zpracování**

(originalita řešení, náročnost, tvůrčí přístup, proporcionalita teoretické a vlastní práce, vhodnost příloh atd.):

Obsah práce odpovídá zadání - v kap. 1 je obecné pojednání o hydraulických lisech a v navazující 2. kapitole jsou uvedeny možné způsoby konstrukce hydraulického posuvu - pomocí protilehlých plunžrů, diferenciálním pístem a dvojjválcem posuvu. Kapitola 3 je stěžejní, obsahuje návrhové a pevnostní výpočty pro konstrukci s dvojjválcem posuvu (včetně MKP výpočtu průhybu posuvové desky). Kap.4 stanovuje montážní postup posuvu lisu a kap. 5 pak uvádí ekonomické zhodnocení konstrukce. V přílohách práce je výkresová dokumentace vypracovaná v určeném rozsahu. Takto stanovená osnova práce je logická, avšak rešeršní část je neúplně zpracována, rovněž ekonomické hodnocení je neúplné.

#### **3. Hodnocení technické složky práce**

(kvalita a přiměřenost technických výpočtů, doprovodné výkresové dokumentace atd.):

Technické popisy posuvu stolů pomocí protilehlých plunžrů a diferenciálním pístem by měly být doplněny technickým náčrtem. Výpočtová část práce je dostatečně zpracována a je doplněna i výpočtem průhybu posuvové desky MKP, který vykazuje dobrou shodu s klasickým výpočtem. Výkresová dokumentace je vypracována na dostatečné úrovni, chybí ale údaj o celkové hmotnosti sestavy a hmotnosti podsestav, které jsou podkladem pro ekonomické hodnocení. Na výkresu krycí desky chybí kóty tloušťek plechů, které jsou důležité pro volbu svarů. Rovněž použití koutových svarů na svaření plechů o tloušťce větší než 20 mm není vhodné. Chybí tolerance u některých funkčních ploch.



