

**FAKULTA EKONOMICKÁ
KPM**

Akademický rok 2012/2013

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Šárka Kopalová

Podniková ekonomika a management

Řízení toku materiálu v konkrétní firmě

Jméno studenta:

Studiijní obor/zaměření:

Téma bakalářské práce:

Hodnotitel – vedoucí práce: doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný

Kritéria hodnocení: (1 nejlepší, 4 nejhorší, N - nelze hodnotit)

- A) Definování cílů práce
- B) Metodický postup vypracování práce
- C) Teoretický základ práce (rešeršní část)
- D) Členění práce (do kapitol, podkapitol, odstavců)
- E) Jazykové zpracování práce (skladba vět, gramatika)
- F) Formální zpracování práce
- G) Přesnost formulací a práce s odborným jazykem
- H) Práce s odbornou literaturou (normy, citace)
- I) Práce se zahraniční literaturou, úroveň souhruu v cizím jazyce
- J) Celkový postup řešení a práce s informacemi
- K) Závěry práce a jejich formulace
- L) Sphění cílů práce
- M) Odměny přílohy práce (pro teoriю, pro praxi)
- N) Spolupráce autora s vedoucím práce a katedrou
- O) Přístup autora k řešení problematiky práce
- P) Celkový dojem z práce

Do Portálu ZČU byl zadán tento výsledek kontroly plagátorskví:
Posouzen - není plagiát
Posouzen - podezřelá shoda
Posouzen - je plagiát

Navrhují klasifikovat bakalářskou práci klasifikačním stupněm:²

Stručné zdůvodnění navrhovaného klasifikačního stupně:³

Cílem práce bylo stanovit velikost skladovacích ploch pro vstupní materiál, rozpracovanou výrobou i finální výrobky v rámci interního logistického řetězce ve výrobě sestávající ze dvou výrobních operací. Práce byla řešena na reálných díalech konkrétního podniku vyrábějícího díly pro automobilový průmysl. Pro splnění uvedeného cíle bylo neprve potřebné stanovit nákladově optimální dodávky materiálu pro jednotlivé výrobní stupně i pro finální expedici s respektováním nutnosti držení pojistné zásoby a možnosti využívání pouze omezených ploch pro skladování.

Z věcného hlediska mám k provedeným výpočtem a z nich autorou formulovaným závěrům nasedující výhrady a připomínky:

- Na str. 39 - 40 je proveden výpočet kapacity jednotlivých skladovacích ploch přepočtem z m² na kusy manipulačních jednotek. Přepočet je proveden podílem celkové plochy a plochy nejsou násobkem rozměru manipulační jednotek, je sporné, zda by se vypočtený počet jednotek na danou plochu dal skutečně fyzicky poskládat.

- Za nejvícejší problém prezentované práce považuji způsob stanovení běžné zásoby rozpracované výroby v kap. 8.3 (str. 62), která je bez dalšího zdůvodnění stanovena na 3000 ks. Přitom právě nákladově optimální velikost výrobní dávky rozpracované výroby je vypočtena na str. 55 - 56 a vychází v objemu 5 457 ks. Maximální zásoba nedokončené výroby odpovídající této výrobní dávce je 4 123 ks (viz str. 546). Vzhledem k max. limitu skladovací plochy pro zásobu rozpracované výroby ve výši 42 euroboxů, tj. 4200 ks je vypočtená hodnota pro firmu realizovatelná a nákladově výhodnější než autorkou následně použitá hodnota 3000 ks.
- Není jasné, jak autorka stanovila pojistnou zásobu rozpracované výroby na hodnotu 3000 ks (str. 54). Na str. 62 je konstatováno, že by mělo jít o jednodenní pojistnou zásobu. Jednodenní kapacita výroby nytvořené je výšak 2700 ks (3 směny, 900 dílů/směna).
- Znázorněný průběh stavu zásob nedokončené výroby na obr. 22 nemůže odpovídat reálné popsanému stavu.
- Znázorněný průběh stavu zásob finalních výrobků na obr. 23 při předpokladu každodenní expedice výrobků nemůže odpovídat reálně popsanému stavu.

- Pokud by byly respektovány výše uvedené připomínky, zřejmě by to mělo částečný dopad do výpočtu potřebných skladovacích ploch především pro zásobu nedokončené výroby. Společnosti stanovené limity by však byly dodrženy.
- Po formální stránce je práce dobré a přehledně zpracována, i když se v ní na několika místech vyskytují drobné překlepy či gramatické nepřesnosti.
- Práci doporučuji k obhajobě s hodnocením mezi stupni *velmi dobré - dobře* a v případě uspokojivého vystoupení studentky při obhajobě a vysvětlení či opravě připominkových pasáží se lze přiklonit k lepšemu klasifikačnímu stupni.

Otázky a připomínky k bližšemu vysvětlení při obhajobě⁴:

1. Okomentujte možnost fyzického obsazení maximální rezervované skladovací plochy konkární manipulační jednotkami (viz výpočty na str. 39 - 40).
2. Odvídodnečně popř. opravte znázornění průběhu stavu zásob nedokončené výroby a finálních výrobků na obr. 22 a 23 tak, aby to odpovídalo v práci popsanému výrobnímu procesu.


doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný
Fakulta ekonomická
v Chebu, dne 25. 5. 2013 v Plzni

Podpis hodnotitele

Metodické poznámky, Hradec Králové 22. 5. 2013, 11. Číslo
Oznacte výsledek kontroly plagátorskvi, který je zadán do Portálu ZČU a odtud všechny níže při odůvodnění klasifikačního stupně.
2 Kliknutím na pole vyberte požadovaný kvalifikační stupeň, odtud všechny zpracuje v rozsahu 5 - 10 vět.
3 Stručné zdůvodnění navrhovaný klasifikační stupeň, odtud všechny zpracuje v rozsahu 5 - 10 vět.
4 Otázky a připomínky k bližšemu vysvětlení při obhajobě - dvě až tři otázky.
Posudek na IP a BP odvezdeje nejdřívej do 20. 5. 2013 spolu s prací na sekretariát KPM.
Posudek musí být osázen vlastnoručním podpisem modře (pro rozeznání originálu).

**FAKULTA EKONOMICKÁ
KPM**

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Akademický rok 2012/2013

Šárka Kopalová

Podniková ekonomika a management

Řízení toku materiálu v konkrétní firmě

Jméno studenta:

Studiijní obor/zaměření:

Téma bakalářské práce:

Hodnotitel – vedoucí práce:

doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný

Kritéria hodnocení: (1 nejlepší, 4 nejhorší, N - nelze hodnotit)

- | | | | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| A) Definování cílů práce | 1 | 2 | 3 | 4 | N |
| B) Metodický postup vypracování práce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C) Teoretický základ práce (rešeršní část) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| D) Členění práce (do kapitol, podkapitol, odstavců) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| E) Jazykové zpracování práce (skladba vět, gramatika) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| F) Formální zpracování práce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| G) Přesnost formulací a práce s odborným jazykem | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| H) Práce s odbornou literaturou (normy, citace) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| I) Práce se zahraniční literaturou, úroveň souhruu v cizím jazyce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| J) Celkový postup řešení a práce s informacemi | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| K) Závěry práce a jejich formulace | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| L) Slnění cílů práce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| M) Odborný přínos práce (pro teoriю, pro praxi) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| N) Spolupráce autora s vedoucím práce a katedrou | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| O) Přístup autora k řešení problematiky práce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| P) Celkový dojem z práce | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

• Na str. 39 - 40 je proveden výpočet kapacity jednotlivých skladovacích ploch přepočtem z m² na kusy manipulačních jednotek. Přepočet je proveden podlemi celkové plochy a plochy jedné manipulační jednotky. Protože však rozdíly skladovací plochy nejsou násobkem rozdílu jednotek, je sporné, zda by se vypočtený počet jednotek na danou plochu dal skutečně fyzicky poskládat.

• Za nejvícejší problém prezentované práce považují způsob stanovení běžné zásoby rozpracované výroby v kap. 8.3 (str. 62), která je bez dalšího zdůvodnění stanovena na 3000 ks. Přitom právě nákladově optimální velikost výrobní díly je vypočtena na str. 55 - 56 a vychází v objemu 5 457 ks. Maximální zásoba nedokončené výroby odpovídající této výrobní dávce je 4 123 ks (viz str. 546). Vzhledem k max. limitu skladovací plochy pro zásobu rozpracované výroby ve výši 42 euroboxů, tj. 4200 ks je vypočtená hodnota pro firmu realizovatelná a nákladově výhodnější než autorkou následně použitá hodnota 3000 ks.

• Není jasné, jak autorka stanovila pojistnou zásobu rozpracované výroby na hodnotu 3000 ks (str. 54). Na str. 62 je konstatováno, že by mělo jít o jednodenní pojistnou zásobu. Jednodenní kapacita výroby nýtovače je výšak 2700 ks (3 směny, 900 dílů/směna).

- Znázorněný průběh stavu zásob nedokončené výroby na obr. 22 nemůže odpovídat reálné popsanému stavu.
- Znázorněný průběh stavu zásob finalních výrobků na obr. 23 při předpokladu každodenní expedice výrobků nemůže odpovídat reálně popsanému stavu.

Pokud by byly respektovány výše uvedené přípomínky, zřejmě by to mělo částečný dopad do výpočtu potřebných skladovacích ploch především pro zásobu nedokončené výroby. Společnosti stanovené limity by však byly dodrženy.

Po formální stranice je práce dobré a přehledně zpracována, i když se v ní na několika místech vyskytují drobné překlepy či gramatické nepřesnosti.
Práci doporučují k obhajobě s hodnocením mezi stupni *velmi dobré - dobře* a v případě uspokojivého vystoupení studentky při obhajobě a vysvětlení či opravě připominkových pasáží se lze přiklonit k lepšemu klasifikačnímu stupni.

Otázky a přípomínky k bližšemu vysvětlení při obhajobě⁴:

1. Okomentujte možnost fyzického obsazení maximální rezervované skladovací plochy konkární manipulační jednotkami (viz výpočty na str. 39 - 40).
2. Odvídodnečně popř. opravte znázornění průběhu stavu zásob nedokončené výroby a finálních výrobků na obr. 22 a 23 tak, aby to odpovídalo v práci popsanému výrobnímu procesu.

velmi dobré - dobré

Stručné zdůvodnění navrhovaného klasifikačního stupně:²

Cílem práce bylo stanovit velikosti skladovacích ploch pro vstupní materiál, rozpracovanou výrobu i finální výrobky v rámci interního logistického řetězce ve výrobě sestávající ze dvou výrobních operací. Práce byla řešena na reálných díalech konkrétního podniku vyrábějícího díly pro automobilový průmysl. Pro splnění uvedeného cíle bylo neprve potřebné stanovit nákladově optimální dočávky materiálu pro jednotlivé výrobní stupně i pro finální expedici s respektováním nutnosti držení pojistné zásoby a možnosti využívání pouze omezených ploch pro skladování.

Z věcného hlediska mám k provedeným výpočtům a z nich autorkou formulovaným závěrem nastědující výhrady a přípominky:

Sh. doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný

Podpis hodnotitele

Fakulta ekonomická

Metodické poznámky. Hradební číslo 22/2013/11/Chet
Oznacte výsledek kontroly plagiatu, který je zadána do Portálu ZČU a odtud vnitřně níže při odůvodnění klasifikačního stupně.

2 Kliknutím na pole vyberte požadovaný kvalifikační stupeň.

3 Stručné zdůvodnění navrhovaný klasifikační stupeň, odtud vnitřně zpracuje v rozsahu 5 - 10 vět.

4 Otázky a přípomínky k bližšemu vysvětlení při obhajobě - dvě až tři otázky.

Posudek na IP a BP odvezdeje nejdřívej do 20. 5. 2013 spolu s prací na sekretariát KDM. Posudek musí být opatřen vlastnoručním podpisem modře (pro rozeznání originálu).

M. Plevný

Podpis hodnotitele

**FAKULTA EKONOMICKÁ
KPM**

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Akademický rok 2012/2013

Sárka Kopalová

Podniková ekonomika a management

Řízení toku materiálu v konkrétní firmě

Jméno studenta:

Studiijní obor/zaměření:

Téma bakalářské práce:

Hodnotitel – vedoucí práce:

doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný

Kritéria hodnocení: (1 nejlepší, 4 nejhorší, N-nelež hodnotit)

- A) Definování cílů práce
- B) Metodický postup vypracování práce
- C) Teoretický základ práce (rešeršní část)
- D) Členění práce (do kapitol, podkapitol, odstavců)
- E) Jazykové zpracování práce (skladba vět, gramatika)
- F) Formální zpracování práce
- G) Přesnost formulací a práce s odborným jazykem
- H) Práce s odbornou literaturou (normy, citace)
- I) Práce se zahraniční literaturou, úroveň souhruu v cizím jazyce
- J) Celkový postup řešení a práce s informacemi
- K) Závěry práce a jejich formulace
- L) Sphění cílů práce
- M) Odborný přínos práce (pro teoriю, pro praxi)
- N) Spolupráce autora s vedoucím práce a katedrou
- O) Přístup autora k řešení problematiky práce
- P) Celkový dojem z práce

Do Portálu ZČU byl zadán tento výsledek kontroly plagátorskví¹:

| | | |
|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|

Otázky a přípominky k bližštemu vyseštění při obhajobě⁴:

1. Okomentujte možnost fyzického obsazení maximální rezervované skladovací plochy konkární manipulační jednotkami (viz výpočty na str. 39 - 40).
2. Odívodně popř. opravte znázornění průběhu stavu zásob nedokončené výrobky a finálních výrobků na obr. 22 a 23 tak, aby to odpovídalo v práci popsanému výrobnímu procesu.

Navrhují klasifikovat bakalářskou práci klasifikačním stupněm:²

velmi dobré - dobře

Stručné zdůvodnění navrhovaného klasifikačního stupně:³

Cílem práce bylo stanovit velikost skladovacích ploch pro vstupní materiál, rozpracovanou výrobu i finální výrobky v rámci interního logistického řetězce ve výrobě sesouvající ze dvou výrobních operací. Práce byla řešena na reálných díalech konkrétního podniku vyrábějícího díly pro automobilový průmysl. Pro splnění uvedeného cíle bylo neprve potřebné stanovit nákladově optimální dodávky materiálu pro jednotlivé výrobní stupně i pro finální expedici s respektováním nutnosti držení pojistné zásoby a možnosti využívání pouze omezených ploch pro skladování.

Z věcného hlediska mám k provedeným výpočtům a z nich autorkou formulovaným závěrům následující výhrady a připomínky:

- Na str. 39 - 40 je proveden výpočet kapacity jednotlivých skladovacích ploch přepočtem z m² na kusy manipulačních jednotek. Prepočet je proveden podílem celkové plochy a plochy nejsou násobkem rozměru manipulačních jednotek, je sporné, zda by se vypočtený počet jednotek na danou plochu dal skutečně fyzicky poskládat.
- Za nejvícejší problém prezentované práce považuji způsob stanovení běžné zásoby rozpracované výroby v kap. 8.3 (str. 62), která je bez dalšího zdůvodnění stanovena na 3000 ks. Přitom právě nákladově optimální velikost výrobní díly je vypočtena na str. 55 - 56 a vychází v objemu 5 457 ks. Maximální zásoba necokončené výroby odpovídající této výrobní dávce je 4 123 ks (viz str. 546). Vzhledem k max. limitu skladovací plochy pro zásobu rozpracované výroby ve výši 42 euroboxů, tj. 4200 ks je vypočtená hodnota pro firmu realizovatelná a nákladově výhodnější než autorkou následně použitá hodnota 3000 ks.
- Není jasné, jak autorka stanovila pojistnou zásobu rozpracované výroby na hodnotu 3000 ks (str. 54). Na str. 62 je konstatováno, že by mělo jít o jednodenní pojistnou zásobu. Jednodenní kapacita výroby nýtovače je výšak 2700 ks (3 směny, 900 dílů/směna).
- Znázorněný průběh stavu zásob nedokončené výroby na obr. 22 nemůže odpovídat reálné popsanému stavu.
- Znázorněný průběh stavu zásob finalních výrobků na obr. 23 při předpokladu každodenní expedice výrobků nemůže odpovídat reálně popsanému stavu.

Pokud by byly respektovány výše uvedené přípominky, zřejmě by to mělo částečný dopad do výpočtu potřebných skladovacích ploch především pro zásobu nedokončené výroby. Společnosti stanovené limity by však byly dodrženy.
Po formální stránce je práce dobré a přehledně zpracována, i když se v ní na několika místech vyskytují drobné překlepy či gramatické nepřesnosti.
Práci doporučuji k obhajobě s hodnocením mezi stupni *velmi dobré - dobré* a v případě uspokojivého vystoupení studentky při obhajobě a vysvětlení či opravě připominkových pasáží se lze přiklonit k lepšemu klasifikačnímu stupni.

Otázky a přípominky k bližštemu vyseštění při obhajobě⁴:

1. Okomentujte možnost fyzického obsazení maximální rezervované skladovací plochy konkární manipulační jednotkami (viz výpočty na str. 39 - 40).
2. Odívodně popř. opravte znázornění průběhu stavu zásob nedokončené výrobky a finálních výrobků na obr. 22 a 23 tak, aby to odpovídalo v práci popsanému výrobnímu procesu.


doc. Dr. Ing. Miroslav Plevný
Fakulta ekonomická
Akademický rok 2012/2013
Podpis hodnotitele

Metodické poznámky. Hradební 22, říš. 1.1. Číslo: 00000000000000000000000000000000
Oznacte výsledek kontroly plagátorskvi, který je zadána do Portálu ZČU a odtuďněte níže při odtuďnění klasifikačního stupně.

2. Kliknutím na pole vyberte požadovaný kvalifikační stupeň.

3. Stručné zdůvodnění navrhovaný klasifikační stupeň, odtuďněný zpracuje v rozsahu 5 - 10 vět.

4. Otázky a přípominky k bližštemu vyseštění při obhajobě - dvě až tři otázky.

Posudek na IP a BP odvezdejte nejdpozději do 20. 5. 2013 spolu s prací na sekretariát KDM. Posudek musí být osařen vlastnoručním podpisem modře (pro rozeznání originálu).